

## Werkstoffdatenblatt

|                   |                 |                     |                       |
|-------------------|-----------------|---------------------|-----------------------|
| <b>Legierung:</b> | <b>EN-Güte:</b> | <b>Werkstoffnr:</b> | <b>Legierungstyp:</b> |
| EN AW-2011        | AlCu6BiPb       | 3.1655              | aushärtbar            |

Die Legierung EN AW-2011 (auch bekannt als AlCuBiPb) ist eine gut bearbeitbare Aluminiumlegierung mit hervorragenden Eigenschaften für Zerspanungsprozesse.

### Hier sind einige Merkmale:

**Bearbeitbarkeit:** Diese Legierung zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Bearbeitbarkeit aus.

Sie eignet sich besonders gut für Zerspanungsprozesse wie Drehen, Fräsen und Bohren.

**Zusammensetzung:** Die Legierung EN AW-2011 besteht hauptsächlich aus Aluminium und enthält Kupfer (Cu) sowie Bismut (Bi) und Blei (Pb) als Legierungselemente. Diese Zusammensetzung verleiht ihr ihre spezifischen Eigenschaften.

**Anwendungen:** Aufgrund ihrer guten Bearbeitbarkeit wird EN AW-2011 häufig für Präzisionskomponenten, die eine hohe Maßgenauigkeit erfordern, verwendet. Anwendungen finden sich oft in der Automobilindustrie, in der Elektronik, bei mechanischen Teilen und anderen Bereichen, in denen eine gute Zerspanbarkeit gefragt ist.

**Mechanische Eigenschaften:** Die Legierung EN AW-2011 bietet typischerweise gute Festigkeitseigenschaften und eine zufriedenstellende Korrosionsbeständigkeit, was sie für bestimmte Anwendungen attraktiv macht.

**Wärmebehandlung:** EN AW-2011 ist normalerweise nicht wärmebehandelbar und wird in der Regel im ausgehärteten Zustand verwendet.

Es ist wichtig, die spezifischen Anforderungen und Eigenschaften der Legierung im Hinblick auf die geplante Anwendung zu berücksichtigen, um die besten Ergebnisse zu erzielen.

### Chemische Zusammensetzung in % max.

| Si  | Fe  | Cu        | Zn  | Pb        | Sonst |
|-----|-----|-----------|-----|-----------|-------|
| 0,4 | 0,1 | 5,0 – 6,0 | 0,3 | 0,2 – 0,4 | 0,15  |

Die Werte und Angaben bezüglich des Werkstoffes sind rein informativ. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Schreibfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

### Anwendungsbereiche

- Bohr-, Dreh- und Fräsqualität (Automatenlegierung)
- Seefahrt-/Offshore-Anwendungen

### Allgemeine Eigenschaften

- Dekorative Eloxalqualität: Nicht geeignet
- Schutzanodisieren: Schlecht

### Schweißbarkeit

- Nicht geeignet

### Spanbarkeit (im Zustand)

- Weichgeglüht: Nicht geeignet
- Kaltverfestigt: Nicht geeignet
- Ausgehärtet: Sehr gut

### Witterungsbeständigkeit

- Ausreichend

### Seewasserbeständigkeit

- Schlecht

*Literaturhinweis (Beuth Verlag GmbH, Postfach, D-10772 Berlin)*

DIN EN 573-3 : 2013-12

DIN EN 754-2 : 2017-02

DIN EN 755-2 : 2016-10

Die Werte und Angaben bezüglich des Werkstoffes sind rein informativ. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Schreibfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.